

Ficha Técnica

página 1 de 3

Características: AKEPOX® 1005 es un sistema muy líquido de dos componentes, a base de resina epoxi con un endurecedor amino modificado, para el relleno fuerte de grietas y poros. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- endurecimiento relativamente rápido
- tiene propiedades muy altas de penetración debido a su baja viscosidad
- transparente claro, por eso apto para piedras naturales claras
- sin disolventes
- resistente a la intemperie
- muy buenas propiedades de lijado y pulido
- aumenta la firmeza y mejora la calidad de las superficies de las piedras naturales
- aumenta la ganancia y la productividad

Campo de Aplicación: AKEPOX® 1005 se utiliza principalmente en la industria de la piedra para mejorar y fortalecer losas de piedras naturales y hormigón con poros y grietas, así como para el refuerzo de la parte posterior de piedras naturales frágiles en combinación con fibra de vidrio. El producto endurecido expuesto a rayos UVA o a las influencias de calor solo tiene poca tendencia al amarilleo.

Modo de Empleo:

1. Las placas a tratar deben ser pre-calibradas según su grosor nominal, deben estar limpias y secas.
2. Superficies precalentadas (60 hasta 70°C) aumentan considerablemente la capacidad de penetración del producto.
3. Mezclar completamente 4 partes por peso del componente A con 1 parte por peso del componente B (por ejemplo 100g y 25g) hasta obtener una mezcla sin estrías. En lugar de esto, mezclar 7 partes por volumen del componente A con 2 partes por volumen del componente B (por ejemplo 175ml y 50ml).
Para cantidades mayores se recomienda trabajar con instalaciones de dosificación y mezcla.
4. El producto se puede colorear utilizando los Concentrados de color AKEPOX® o Stone Ink (hasta max. 5%).
5. La mezcla permanece trabajable por aprox. 20 a 30 minutos (a 20°C). La mezcla se aplica sobre la superficie completa con una espátula fina dentada; aplicar varias veces sobre grietas más grandes o partes muy absorbentes. Cerrar grietas continuas en la parte posterior antes de empezar el tratamiento.
6. Después de aprox. 24 horas a temperatura ambiente o aprox. 3 horas a 60°C y con la placa precalentada, las superficies, después de enfriar, pueden ser lijadas y pulidas.
7. La presión de los segmentos de lijado y pulido deben tener máx. 1 hasta 1.5 bar.
8. Las herramientas de trabajo pueden ser limpiadas con AKEMI Diluyente Universal.
9. El calor acelera y el frío retarda el proceso de endurecimiento.
10. Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.

FT 08.16

Ficha Técnica

página 2 de 3

Consejos Especiales:

- Solo respetando exactamente las proporciones de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y pueden causar manchas en las zonas marginales
- Las superficies tratadas obtienen, dependiendo del tipo de piedra, una intensificación de color más o menos fuerte. Eventualmente puede aparecer una intensificación de color aún más fuerte en la zona donde encuentran las grietas. Por esa razón se recomienda preparar una superficie de prueba.
- Utilizar dos recipientes diferentes para recoger el componente A y el componente B de sus contenedores.
- Una resina ya espesa o gelatinizada no debe ser utilizada.
- Para obtener una superficie óptima se deben usar abrasivos de alta calidad.
- El producto no debe ser utilizado por debajo de 15°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido, el producto no es nocivo para la salud.

Datos Técnicos:

Color:	transparente claro
Densidad Componente A:	1.13 g/cm ³
Componente B:	1.00 g/cm ³
Consumo:	aprox. 100 hasta 200 g/m ²

a) Tiempo de manipulación a distintas temperaturas y una cantidad de 125 g:

15°C	30-35 minutos
20°C	20-25 minutos
30°C	5-10 minutos
40°C	3-5 minutos

b) Tiempo de manipulación a 20°C y diferentes cantidades:

25g	25-30 minutos
125g	20-25 minutos
1250g	15-20 minutos

Tiempo de endurecimiento para losas precalentadas a las siguientes temperaturas:

20°C	24 horas
30°C	12 horas
40°C	6 horas
50°C	4 horas
60°C	3 horas

Propiedades mecánicas:

Resistencia a la flexión:	60-70 N/mm ²
Resistencia a la tracción:	35-40 N/mm ²

Almacenamiento:

aprox. 2 años en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

FT 08.16

Ficha Técnica

página 3 de 3

Consejos de Seguridad: Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

Atención: Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.