

Ficha técnica

página 1 de 3

Características: AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix es una pasta suave de dos componentes, con corindón, sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor poliamino modificado. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- fácil de dosificar y mezclar gracias al sistema de cartucho
- fácil de emplear debido a la consistencia suave
- aplicación sin ranura en la superficie de la piedra
- encoge muy poco con el endurecimiento
- alta resistencia a la intemperie
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para fondos de hormigón
- excelente propiedad antideslizante (clasificación R11) a pesar de una superficie cerrada; de ese modo fácil de limpiar
- buena adherencia sobre superficies minerales y alta resistencia a la abrasión
- el producto no tiene tendencia a cristalizar, por eso no hay problema de almacenaje y buena seguridad de uso

Campo de aplicación: AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix facilita la manufactura de superficies especialmente antideslizantes (bandas, bordes y ornamentos) en superficies minerales de piedras naturales (mármol, piedra caliza, granito), hormigón o baldosas de cerámica en escaleras, superficies expuestas al agua, en zonas de entrada y en superficies inclinadas. AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix es adecuado para piedras naturales combinadas con silicatos (por ejemplo el granito) en los interiores y exteriores, para piedras calizas y mármol sólo en los interiores

Modo de empleo:

- sin boquilla mezcladora: utilizable como aparato dosificador
- con boquilla mezcladora: utilizable como dosificador y mezclador

1. Limpiar a fondo las superficies absolutamente secas, delimitar con cinta adhesiva y apomazar bien la superficie.
2. Quitar el cierre del cartucho e introducir el cartucho en la pistola y maniobrar la palanca hasta que el material salga de las dos aperturas. A continuación atornillar eventualmente una boquilla mezcladora.
3. Utilizando el sistema sin boquillas mezcladoras, mezclar bien los dos componentes.
4. El producto mezclado debe aplicarse como mínimo 1 mm y como máximo 2 mm. Un grosor de capa óptimo de aprox. 1 mm se consigue utilizando la cinta adhesiva para AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix. Eliminar el exceso de material con una espátula alisadora en dirección de la cinta adhesiva. Retirar la cinta adhesiva a más tardar 10 minutos después de la aplicación.
5. La mezcla se mantiene trabajable aprox. 100 a 120 min. (20°C). Después de aprox. 3 a 5 horas (20°C) las superficies quedan secas, después de 12 a 16 horas (20°C) se pueden pisar. El grado de dureza máxima se alcanza a los 7 días (20°C).
6. Las herramientas de trabajo pueden ser limpiadas con AKEMI Nitro-Diluyente.
7. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

Consejos especiales: - Solo respetando exactamente las cantidades de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso de cola o

FT 09.18

Ficha técnica

página 2 de 3

- endurecedor actúa como plastificante.
- El producto ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
- El producto no debe ser utilizado bajo 15°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- La cola endurecida no puede ser quitada con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.
- Utilizar solamente boquillas mezcladoras originales AKEMI.
- Productos ácidos (por ejemplo Eliminación de capas de cemento o Desoxidación) aclaran, principalmente en el color antracita, la capa endurecida del Anti-Slip Mix.
- Hay que contar con una disminución de adherencia en piedra caliza desmoronada en los exteriores.
- Manchas blancas en la superficie causadas por la penetración de humedad durante el endurecimiento, se pueden eliminar con el Producto de limpieza I y un cepillo resistente a los disolventes.
- El producto endurecido es resistente a gasolina y ácidos inorgánicos diluidos.

Datos técnicos:

1. Componente A+B:

Color: antracita, amarillo, blanco, beige, gris

Densidad: aprox. 1.92 g/cm³

2. Tiempo de manipulación

a) Mezcla de 100 g componente A + 50 g componente B

a 20°C: 100 - 120 minutos

a 30°C: 45 - 50 minutos

a 40°C: 20 - 25 minutos

b) a 20°C y distintas cantidades

20 g componente A + 10 g componente B: 130 - 50 minutos

50 g componente A + 25 g componente B: 110 - 130 minutos

100 g componente A + 50 g componente B: 100 - 120 minutos

300 g componente A + 150 g componente B: 85 - 95 minutos

3. Rendimiento teórico

Anchura de tira	Anchura de tira	el metro/cartucho
10 mm	1 mm	38 m
20 mm	1 mm	19 m
50 mm	1 mm	7,6 m
10 mm	2 mm	19 m
20 mm	2 mm	9,5 m
50 mm	2 mm	3,8 m

Por pérdida durante el tratamiento y por el uso de varias boquillas mezcladoras se reduce el rendimiento teórico.

4. Accesorios

- Cinta adhesiva para AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix (1 mm de grosor, 20 mm de ancho, 100 m de largo, en un rollo)
- Esponja de diamantes, grano 60

Almacenamiento:

aprox. 2 años en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

FT 09.18

Ficha técnica

página 3 de 3

Consejos de Seguridad:

Prestar atención a la Ficha Técnica de Seguridad antes de usar este producto.

Atención:

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 09.18