

Ficha técnica

página 1 de 2

Características:

AKEPOX® 1005 es un sistema muy líquido de dos componentes, a base de resina epoxi con un endurecedor amino modificado, para el relleno fuerte de grietas y poros. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- endurecimiento relativamente rápido
- muy buena penetración por su consistencia de baja viscosidad
- transparente claro, por eso apto para piedras claras
- sin disolventes
- resistente a la intemperie
- muy buen lijado y pulido
- mejora la firmeza y la superficie de piedras naturales
- aumento de ganancia y productividad
- clasificación según la cooperativa de construcción : **GISCODE: RE 01**

Campo de aplicación:

AKEPOX® 1005 está concebido principalmente para el mejoramiento y el fortalecimiento de superficies de piedras naturales porosas y agrietadas, hormigón, en la industria de la piedra, así como para el refuerzo de la parte posterior de piedras naturales frágiles en combinación con fibra de vidrio. El producto endurecido expuesto a rayos UVA o influencias de calor solo tiene poca tendencia al amarilleo.

Modo de empleo:

1. Las placas a tratar deben ser calibradas a valor nominal, deben estar limpias y secas.
2. Superficies precalentadas (60 hasta 70°C) aumentan considerablemente la capacidad de penetración del producto.
3. Mezclar 4 equivalentes en peso del componente A y 1 equivalente en peso del componente B (p.e. 100g y 25g) o 7 equivalentes en volumen del componente A y 2 equivalentes del componente B (p.e. 175ml y 50ml) hasta obtener una mezcla libre de estrías. Para cantidades mayores se recomienda trabajar con instalaciones de dosificación y mezcla.
4. El producto se puede colorear utilizando los Concentrados de color AKEPOX® o Stone Ink (hasta max. 5%).
5. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 20 a 30 minutos (a 20°C). La mezcla se aplica sobre la superficie completa con una espátula fina dentada; aplicar varias veces sobre grietas más grandes o partes más absorbentes. Cerrar grietas continuas en la parte posterior antes de empezar el tratamiento.
6. Después de aprox. 24 horas a temperatura ambiente o aprox. 3 horas a 60°C y con la placa precalentada, las superficies, después de enfriar, pueden ser lijadas y pulidas.
7. La presión de los segmentos de lijado y pulido deben tener máx. 1 hasta 1,5 bar.
8. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Diluyente Universal.
9. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
10. Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.

Consejos especiales:

- Solo respetando exactamente las cantidades de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y pueden causar manchas en las zonas marginales.
- Las superficies tratadas obtienen, dependiendo del tipo de piedra, una intensificación de color más o menos fuerte. Eventualmente puede aparecer una intensificación de color aún más fuerte en la zona donde se encuentran las grietas. Por esa razón se recomienda preparar una superficie de prueba.
- Utilizar dos recipientes diferentes para recoger el componente A y el componente B de sus contenedores.
- Una resina ya espesa o gelatinizada no debe ser utilizada.
- Para obtener una superficie óptima se deben usar abrasivos de alta calidad.
- El producto no debe ser utilizado por debajo de 15°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.

Ficha técnica

página 2 de 2

- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido, el producto no es nocivo para la salud.

Datos técnicos:

Color:	transparente claro
Densidad Componente A:	1.13 g/cm ³
Componente B:	1.00 g/cm ³
Consumo:	aprox. 100 hasta 200g/m ²

Tiempo de manipulación

a) a diferentes temperaturas y una cantidad de 125 g	15° C:	30 – 35 minutos
	20° C:	20 – 25 minutos
	30° C:	5 – 10 minutos
	40° C:	3 – 5 minutos
b) a 20°C y diferentes cantidades	25 g	25 – 30 minutos
	125 g	20 – 25 minutos
	1250 g	15 – 20 minutos

Tiempo de endurecimiento, la placa debe ser calentada a la temperatura respectiva	20° C:	24 horas
	30° C:	12 horas
	40° C:	6 horas
	50° C:	4 horas
	60° C:	3 horas

Propiedades mecánicas

Resistencia a la flexión:	60 – 70 N/mm ²
Resistencia a la tracción:	35 – 40 N/mm ²

Almacenamiento:	aprox. 1 año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.
-----------------	---

Consejos de seguridad: Ver ficha técnica de seguridad CEE.

Observaciones: Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 03.10