

Ficha técnica

página 1 de 3

Características:

AKEMI® Pegamentos de piedra y mármol MS 76 son unos productos líquidos hasta pastosos, con dos componentes, a base de resina poliéster insaturada, diluida en estireno. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

- muy buena elaboración y aplicación sobre superficies horizontales y verticales debido consistencia líquida, cremosa o pastosa
- endurecimiento rápido (20 – 40 minutos)
- fácil de dosificar y mezclar con el sistema cartucho
- buena capacidad de ser trabajado (lijar, perforar, fresar)
- muy buena adherencia sobre metal (hierro, acero, aluminio), madera, piedra y diversos materiales plásticos, también a temperaturas altas (hasta aprox. 100°C)
- resistente al agua, a gasolina y a aceites minerales

Campo de aplicación:

AKEMI® Pegamentos de piedra y mármol MS 76 se utilizan principalmente en la industria del trabajo de la piedra, para pegar y enmasillar piedras naturales y artificiales, hierro, acero, o aluminio, madera o materiales plásticos el uno con el otro o entre sí. Adicionalmente se utilizan el Pegamento de piedra y mármol MS 76 Resina de colado especial líquida y el Pegamento para armaduras MS 76 en combinación con palos hechos de fibras de vidrio, fibras de carbono o pletina como pegamentos para armaduras con ranuras en mesas de trabajo de cocina, mesas etc. así como para el cerramiento no positivo de grietas o juntas en el pavimento y hormigón. Los productos son aptos para pegados con exigencias mecánicas no muy altas en los interiores y limitadamente en los exteriores hasta una temperatura de 60 – 70°C, respectivamente para pegados libres de cargas hasta aprox. 100°C. La ventaja de los productos es el tiempo de endurecimiento relativamente corto. La calidad de estos pegados es sin embargo no tan alta como la de los productos AKEMOX® (pegamentos a base de resina epoxi).

Modo de empleo:**A. Botes:**

1. La superficie a tratar debe estar limpia, totalmente seca y rugosa.
2. Para 100g de pegamento, añadir 1-3g pasta endurecer blanca (1g corresponde aprox. 4-5cm del tubo con cierre roscado).
3. Mezclar los dos componentes completamente; la mezcla se mantiene trabajable aprox. 4 a 14 minutos (a 20°C).
4. Después de unos 20 – 40 minutos (20°C) más, las partes tratadas pueden ser trabajadas o transportadas, después de aprox. 1 hora las partes resisten carga.
5. Cuando se utiliza AKEMI® Pegamento de piedra y mármol MS 76 Resina de colado especial líquida para rellenar grietas y juntas en el pavimento, aplicar el producto y alisarlo después con una espátula. En caso que sea necesario, ampliar las grietas o utilizar una pinza en el pavimento. Dado el caso, dispersar arena cuarcita sobre el pegamento todavía no endurecido, para mejorar la adhesión de capas adicionales de productos químicos de construcción.
6. El tratamiento posterior para el saneamiento de pavimentos, como p.ej. la aplicación de pegamentos o masas de compensación, no se recomienda antes de 60 minutos.
7. El calor acelera, el frío retarda el endurecimiento.
8. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Nitro-Diluyente.

B. Sistema con cartucho (solamente MS 76 Pegamento para armaduras):

- sin boquilla mezcladora: utilizable como aparato dosificador
- con boquilla mezcladora: utilizable como dosificador y mezclador

1. La superficie a tratar debe estar limpia, totalmente seca y rugosa.
2. Quitar el cierre del cartucho e introducir el cartucho en la pistola, accionar la palanca hasta que salga el material por los dos agujeros, enroscar mezclador.
3. Utilizando el sistema sin mezcladores, mezclar bien los dos componentes.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 5 a 7 minutos (a 20°C). Después de aprox. 20 a 30 min. el MS 76 Pegamento para armaduras endurecido puede ser trabajado (apomazar, perforar, fresar). Las piezas pegadas son cargables después de aprox. 3 a 5 horas (a 20°C). Resistencia máxima después de aprox. 1 hora.
5. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Nitro-Diluyente.

Consejos especiales:

- Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando AKEMI Guante Líquido.
- Cantidades de endurecedor superiores a 3% disminuyen la adherencia y pueden empeorar el secado de la superficie.
- Cantidades de endurecedor inferiores a 1% y temperaturas bajas (bajo 5°C) retardan el endurecimiento considerablemente.
- Para saneamiento de pavimento con grietas o juntas grandes utilizar AKEMI® Pegamentos de piedra y mármol MS 76 espeso.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado.
- Para evitar una disminución de la adhesión sobre superficies metálicas, pegarlas en lo posible inmediatamente después de haberlas hecho rugosas.
- Durante el proceso del endurecimiento la masilla se encoge (aprox. 2 – 3%) y además hay un considerable cambio de temperatura. Por eso la capa de la masilla debe ser lo más fina posible (< 2 mm).
- Las superficies pegadas expuestas frecuentemente a la humedad y a la congelación, son menos resistentes.
- La adherencia y la resistencia sobre materiales de construcción frescos, alcalinos (por ejemplo hormigón) es solo moderado.
- La cola endurecida no puede ser quitada con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.
- Para cartuchos:
 - utilizar sólo boquillas mezcladoras originales AKEMI
- Quitar la boquilla mezcladora después del uso y cerrar el cartucho con el cierre. Antes de atornillar una nueva boquilla mezcladora, controlar que salga material de las dos aperturas.

Consejos de seguridad: Ver ficha técnica de seguridad CEE.

Ficha técnica

página 3 de 3

Datos técnicos:

Colores: gris claro; producto espeso: negro, blanco, beige claro

Densidad: aprox. 1.63 g/cm³ (espeso, pastoso)
aprox. 1.36 g/cm³ (líquido)
aprox. 1.73 g/cm³ (Pegamento para armaduras)

Tiempo de manipulación en minutos:

a) a 20°C

	espeso/pastoso	líquido
1% de endurecedor	8 – 10	14 – 16
2% de endurecedor	5 – 6	7 – 9
3% de endurecedor	4 – 5	5 – 6

b) con 2% de endurecedor

	espeso/pastoso	líquido
a 10°C	10 – 12	12 – 14
a 20°C	5 – 6	7 – 9
a 30°C	3 – 4	3 – 4

c) Cartucho (Pegamento para armaduras)

a 10°C	10 – 12
a 20°C	5 – 6
a 30°C	2.5 – 3

Propiedades mecánicas:

Resistencia a la tracción DIN 53455: 15 – 25 N/mm²
Resistencia a la flexión DIN 53452: 40 – 50 N/mm²

Almacenamiento: aprox. 1 año en su envase original bien cerrado, en un lugar fresco.

Observaciones: Estas indicaciones corresponden al estado actual de los conocimientos y de las técnicas de aplicación de nuestra firma. Como la aplicación y tratamiento del producto se encuentran fuera de nuestro campo de control, la responsabilidad del fabricante no está condicionada por el contenido de esta ficha técnica.

FT 02.10